

國立中央大學98學年度碩士班考試入學試題卷

所別：應用地質研究所碩士班 一般生 科目：環境工程概論 共      /      頁 第      /      頁  
\*請在試卷答案卷(卡)內作答

1. 解釋名詞：(共 50%)

- (1) CO<sub>2</sub> 封存(5%)
- (2) BOD (5%)
- (3) NAPL (5%)
- (4) 含水層(aquifer) (5%)
- (5) 污染物延散(dispersion)作用 (5%)
- (6) 污染物標準指標(PSI) (5%)
- (7) 地下水抽水試驗(pumping test)(5%)
- (8) 放射性半衰期(radiological half-life) (5%)
- (9) 非點源汙染(nonpoint source)(5%)
- (10) 風險分析(risk analysis) (5%)

2. 環境影響評估包含哪些主要項目？請分別敘述其作法。(20%)

3. 請簡述土壤及地下水污染來源。(10%)

4. 請簡要說明目前高階放射性廢料有哪些主要的處置方法。(10%)

5. 請簡述溫室效應的成因並說明其對地球環境之影響。(10%)

參考用